



Programme de formation : ***Conduite d'une ligne de production en milieu industriel***

Public et prérequis : Toute personne sachant lire et écrire, évoluant en milieu industriel et ayant validé les tests de positionnement

Modalités pédagogiques : En salle et sur machine dédiée à la formation

Durée totale de la formation : 416 heures en centre de formation

Objectifs pédagogiques:

A l'issue de cette formation, le participant doit être capable de :

- Préparer, régler et maintenir (maintenance de 1^{er} niveau) un équipement industriel
 - Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
 - Régler et mettre en production selon les indications du dossier machine
 - Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits
- Réaliser et suivre la production sur un équipement industriel dans le respect de la qualité et de la sécurité
 - Poursuivre une production selon les indications d'un dossier de production
 - Conduire un système de production en mode normal,
 - Conduire un système de production en mode dégradé,
 - Mettre en œuvre la procédure marche / arrêt selon les indications du manuel et du dossier machine
- Communiquer avec l'ensemble des acteurs de son environnement de travail
 - Rendre compte de l'avancement de la production et /ou des anomalies
 - Comprendre les indicateurs de suivi de production

Contenu de la formation :

Les thèmes ci-dessous seront enseignés pendant la durée de la formation :

- La sécurité en milieu industriel
- Organisation d'un poste de travail
- Démarche HQE
- Approvisionnement et gestion de la matière première
- Conduite de ligne
- Maitriser la maintenance de premier niveau

Modalités d'évaluation : Plusieurs évaluations et mises en situations seront réalisées tout au long de la formation pour évaluer les compétences acquises.

Programme de formation : **Conduite d'une ligne de production en milieu industriel**

Contenu détaillé de la formation :

- La sécurité en milieu industriel :

Objectif : Au terme de ce module l'apprenant doit connaître tous les facteurs de risque, il doit maîtriser l'utilisation des EPI en toutes circonstances.

Durée : 14 heures

- Identification des endroits et situations dangereux d'une machine
- Localisation des arrêts sécurité
- EPI (protection auditives, gants (coupure, chaleur, nettoyage), lunettes,..)
- Identifier et expliquer les situations ou les risques ci-après sont reconnu :
 - Ecrasement
 - Entorse
 - Troubles musculosquelettiques

- Organisation d'un poste de travail

Objectif : Au terme de ce module il doit savoir organiser un poste de travail (manuels et outils).

Durée : 7 heures

- Mise en place de la méthode 5S
- Savoir retrouver et utiliser la documentation nécessaire (manuel)
- Savoir retrouver les outils à disposition

- Démarche Hygiène Qualité Environnement

Objectif : L'apprenant doit connaître le cadre général de la démarche HQE applicable dans l'industrie. Au terme de ce module il doit être capable d'expliquer la démarche.

Durée : 21 heures

- Comprendre les principales normes (ISO9001, PEFC, FSC, etc.)
- Expliquer les exigences de ces normes
- Savoir utiliser des fiches d'autocontrôle
- Comprendre les impacts environnementaux d'une production
- Comprendre et expliquer les différentes mesures et opérations qui doivent être réalisées sur un produit fini

Programme de formation : **Conduite d'une ligne de production en milieu industriel**

- Approvisionner et gérer la matière première

Objectif : Au terme de ce module l'apprenant doit être capable de réaliser l'approvisionnement avec suffisamment d'anticipation pour que la production ne connaisse pas d'arrêts.

Durée : 28 heures

- Comprendre la gestion de production et la GPAO
- Découvrir l'utilisation d'un logiciel de GPAO
- S'exercer à commander sur diverses références
- Calculs de volumes et de quantités

- Conduire une ligne de production

Objectif : Au terme de ce module l'apprenant aura acquis les capacités lui permettant de conduire une ligne dans le respect des normes de délai, de qualité, de quantité et en suivant la démarche HQE.

Durée : 288 heures

- Comprendre un dossier de fabrication
- Utiliser des documents de production pour démarrer une machine
- Savoir monter et régler différents outillages
- Organiser l'approvisionnement de la matière première
- Conduire le système en mode normal
- Conduire le système en mode dégradé
- Nettoyer la machine
- Réaliser un changement de format
- Réaliser les opérations d'autocontrôle sur des produits finis
- Organiser l'expédition des produits finis
- Maîtriser les différentes étapes de transformation
- Gérer le flux de production
- Gérer et améliorer sa production
- Amélioration continue



Programme de formation :
Conduite d'une ligne de production en milieu industriel



- Maitriser la maintenance de premier niveau

Objectif : au terme de ce module, l'apprenant doit savoir effectuer les premières interventions de maintenance

Durée : 50 heures

- Réaliser un pré-diagnostic
 - Identifier les causes possibles
 - Utiliser les outils d'aide au diagnostic
 - Communiquer efficacement après diagnostic
 - Alerter et agir face à un arrêt de production
 - Savoir réagir en cas de non-conformité
 - Comprendre les enjeux de la maintenance préventive et maintenance curative
-
- Evaluation finale : 8 heures (QCM et mise en situation)